

Via Zaniolo, 1145
 40027 MORDANO (Bo) Italy
 Tel. 0542 52915 - Fax 0542 56568
 www.bdpsrl.com
 E-mail: commerciale@bdpsrl.com
 acquisti@bdpsrl.com
 tecnico@bdpsrl.com




AGENTE - AGENT

nuovagraficaimola



DP 1000 DPR 1000



-  **Dosatrice pneumatica (riscaldata)**
-  **Pneumatic dosing machine (heated)**
-  **Machine de dosage pneumatique (chauffé)**



MADE IN ITALY

INDUSTRIAL AUTOMATIONS



Macchina semiautomatica adibita alla dosatura di liquidi, creme e prodotti trattabili ad alte temperature.

La DP si può avere nelle versioni da banco o con carrello di movimentazione, e per entrambi i modelli esiste la versione normale o riscaldata (DPR).

Grazie a 3 differenti termoregolatori che regolano l'intensità di riscaldamento nei vari punti della macchina, la DPR riesce a dosare anche i prodotti più ostici senza difficoltà.

MASSIMA VELOCITÀ

La valvola rotante, comandata dal cilindro pneumatico, permette un ampio passaggio al prodotto durante la fase di dosatura, consentendo alla DP (DPR) di raggiungere alte velocità anche con prodotti molto densi e schiumosi.

MASSIMA RIPETIBILITÀ

La DP (DPR) può dosare da un quantitativo minimo di 40 ml. ad un quantitativo massimo di 1000 ml., mantenendo un'ottima ripetibilità del quantitativo erogato. La regolazione della quantità di dosata viene eseguita tramite un volantino graduato posto nella parte posteriore della macchina.

MASSIMA SICUREZZA

La DP (DPR) è costruita completamente in acciaio inossidabile. Una serie di carter che riveste completamente la DPR protegge l'operatore del pericolo di bruciature.

SEMPLICITÀ DI REGOLAZIONE E SPOSTAMENTO

La dosatrice è installata su una struttura regolabile in altezza e, grazie alle 4 ruote poste sotto la base, può essere spostata senza difficoltà.

FLESSIBILITÀ

La flangia di attacco per il tubo di alimentazione prodotto viene fornita su indicazione del cliente. Il circuito pneumatico è concepito in modo da permettere 3 sistemi di dosata ruotando semplicemente un selettore: a ciclo singolo (esegue una unica dosata ogni volta che viene premuto il pulsante start); a ciclo continuo (premendo il pulsante start esegue di continuo il ciclo di dosatura fino a quando non si preme il pulsante di stop); a ciclo automatico (esegue il ciclo di dosatura appena riceve un segnale esterno di inizio dosata ed emette un segnale di fine dosata appena eseguito il ciclo). Le guarnizioni del cilindro di dosatura vengono adeguate al prodotto che dovrà essere dosato, in modo da ottenere il massimo in rendimento e precisione di dosata.



Semi-automatic machine for the dosing of liquid products, creams and heated products.

DP could be supplied in two versions, bench type or with handling trolley, and for both models there are normal and heated (DPR) versions.

Thanks to 3 different electronic controllers that regulate heating intensity in different parts of the machine, DPR can easily dose the harder products too.

THE HIGHEST SPEED

The valve, driven by the pneumatic cylinder, enables a large passage to the product during the dosing phase, allowing the DP (DPR) to reach high speeds even with very dense or foamy products.

THE MAXIMUM REPEATABILITY

DP (DPR) can dose a quantitative from a minimum of 40 ml. up to a maximum of 1000 ml., keeping an excellent repeatability of the dosing quantity. The adjustment of the dosing quantity is carried out by a graduated hand-wheel placed on the rear part of the machine.

THE UTMOST SAFETY

DP (DPR) is made completely of stainless steel. A set of cases covers completely the DPR, protecting the operator from burnings.

EASY ADJUSTMENT AND MOVING

The filling machine is installed on a structure with height adjustment and, thanks to the 4 wheels placed under the base, can be easily moved.

FLEXIBILITY

The connection flange for the product feeding pipe is supplied on customer's request. The pneumatic system is conceived to allow 3 dosing systems only rotating the selector: in single cycle (with single dosing supplied only every time the start key is pressed); in continuous cycle (pressing the start key it carries out the dosing cycle continually until the stop key is pressed); in automatic cycle (it carries out the dosing cycle as soon as it receives an external signal of start dosing and it gives a signal of end dosing as soon as the cycle is finished). The gaskets of the dosing cylinder are adapted to the product, in order to obtain optimum filling efficiency and accuracy.



Machine semi-automatique pour le dosage des liquides, crèmes et produits chauffés.

Le DP pourrait être fourni dans deux versions, la première avec banc intégré ou la deuxième avec traitement par trolley.

Pou les deux modèles, les versions chauffées (DPR) et normales sont aussi disponibles. Grâce à trois contrôleurs électroniques différents qui règlent l'intensité chauffé dans les parties différentes de la machine, le DPR peut facilement doser les produits plus difficiles à introduire, aussi.

MAXIMAL VITESSE

La soupape, commandée par le cylindre pneumatique permet un passage ample au produit pendant la phase de dosage, en consentant au DP (DPR) d'atteindre hautes vitesses aussi avec des produits très denses et mousseux.

MAXIMAL RÉPÉTABILITÉ

Le DP (DPR) peut doser d'un minimum de 40 ml. jusqu'à une maximum quantité de 1000 ml. en maintenant un répétabilité excellent de la quantité dosée. La régulation de la quantité de dosée est exécutée par un roue manuelle placée dans la partie postérieure de la machine.

MEILLEURE SÉCURITÉ

Le DP (DPR) est construit complètement en acier inoxydable. Plusieurs des carter de protection couvrent complètement le DPR et protégeant l'opérateur des brûlures.

SIMPLICITÉ DE RÉGULATION ET DÉPLACEMENT

La machine est remplissant est installée sur une structure avec l'ajustement de hauteur et, grâce aux 4 roues placées sous la base, il peut être facilement déplacé.

FLEXIBILITÉ

Le rebord de rapport pour le produit alimentant la pipe, est fourni en requête du client. Le système pneumatique est conçu pour permettre 3 systèmes de dosage faisant seulement tourner le sélecteur: au cycle unique (il exécute une seule dosée chaque fois qu'il est pressé le touche de début); au cycle continu (en pressant le bouton exécute le cycle de dosage continuellement jusqu'à quand on ne presse pas le bouton de stop); au cycle automatique (il exécute le cycle de dosage dès qu'il reçoit un signal externe de début dosé et il émet un signal de fin dosé à peine exécuté le cycle). Les raccords du cylindre de dosage sont adaptés au produit qui dû être dosé, de façon à obtenir le maximum en rendement et précision de dosée.



DATI TECNICI

| | |
|--|----------|
| Profondità | 1100 mm. |
| Larghezza | 600 mm. |
| Tensione | 220 V |
| Potenza elettrica installata (DPR) | 2 KW |
| Pressione di esercizio | 6-7 ATM. |
| Temperatura massima (DPR) | 120° C |



TECHNICAL DATA

| | |
|--------------------------------------|----------|
| Depth | 1100 mm. |
| Width | 600 mm. |
| Voltage | 220 V |
| Installed electric power (DPR) | 2 KW |
| Air pressure | 6-7 ATM. |
| Maximum temperature (DPR) | 120° C |



DONNÉES TECHNIQUES

| | |
|--|----------|
| Profondeur | 1100mm |
| Largeur | 600mm |
| Tension | 220 V |
| Puissance électrique installée (DPR) | 2 KW |
| Pression d'exercice | 6-7 ATM. |
| Température maximal (DPR) | 120° C |

